

สารบัญ

๑ หน้า ๓

บทนำ

บทที่ ๑

ทำไมนิสัยการทำงานที่ผิดธรรมดากลายเป็น “พนักงานเต็มโตขึ้น”

01	เมื่อลูกน้องทำมาใหม่ได้เรื่อง	19
02	เมื่อหัวหน้ารู้ว่างานมีปัญหา	24
03	เมื่อต้องการให้ลูกน้องทำงานคำสั่ง	28
04	ธรปรับตัวกับสุดยอด	33
05	งานมากหรือนานกับคุณมือการทำงาน	38
06	เมื่อลูกน้องเกิดความไม่พอใจ	43
07	วิธีรับมือกับอุบัติเหตุ	48
08	แนวทางในการสอนลูกน้อง	53

คอลัมน์ 1 “ถ้าแบบฝ่าย ๆ ” “ถ้ารายละเอียดแบบคร่าว ๆ ”
และ “ซักไชไลเลียงอย่างละเอียด”

58

บทที่ 2

ทำไมนิสัยการทำงาน ที่ไม่ธรรมดากลางๆ ของトイโยต้า ถึงสามารถกำจัด “ความสูญเสีย” ได้

09	มุบงองเรื่องการค้นหาสิ่งของ	63
10	เมื่อนำเครื่องจักรมาใช้ในการทำงาน	68
11	วิธีกำให้พนักงานรับรู้ถึงปัญหา	73
12	ขั้นตอนการปรับเปลี่ยนการทำงาน	77
13	การทำกิจกรรม 5S	82
14	การตัดทำเอกสาร	87
กลุ่มนี้ 2 “ระบบทำงานอัตโนมัติ” กับ “ระบบทำงานและคิดอัตโนมัติ”		92



Printed on Green Recycled Paper

น้ำหนักกระดาษ 100% ไม่มีกุญแจภายนอก

บทที่ 3

ทำไม้บังการทำงาน ที่ไม่ธรรมดากองโถโยต้า ถึงสามารถ “ลดต้นทุน” ได้

- | | | |
|----------|---|-----|
| 15 | ผู้กำหนดราคาสินค้า | 97 |
| 16 | มุบงเรื่องสินค้าคงคลัง | 102 |
| 17 | เมื่อบริษัทค้าส่งอยาสินค้าไปร้าหากลุ่ม | 107 |
| 18 | ฝ่ายที่มีส่วนรับผิดชอบเรื่องการลดต้นทุน | 112 |
| 19 | เกณฑ์การบริหาร | 116 |
| 20 | วิธีดูข้อมูลตัวเลข | 121 |
| 21 | วิธีทำให้สินค้าได้รับสินค้าซึ่คุณภาพดี | 126 |
| กอจิญช 3 | “การบริหารแบบลดปริมาณ” กับ ^{กับ}
“การบริหารแบบจำกัดปริมาณ” ^{กับ} | 131 |

บทที่ 4

ทำไมนิสัยการทำงาน ที่ไม่ธรรมชาติของトイโยต้า ถึงทำให้ “เกิดความคิดดีๆ”

- | | | |
|----|--|-----|
| 22 | เมื่อหัวหน้าส่งให้แก้ไขปัญหา yak | 135 |
| 23 | บุบบองเรื่องซับงานเสีย | 140 |
| 24 | เมื่อสูบนองคิดหารือแก้ปัญหาไม่ออก | 144 |
| 25 | เมื่อเกิดความผิดพลาดในการทำงาน | 149 |
| 26 | บุบบองไปเรื่องการลงทำสิ่งใหม่ ๆ | 154 |
| 27 | เมื่อปรัมปราการทำงานแล้วผลลัพธ์กลับแยกกันว่าเดิม | 159 |
| 28 | เมื่อได้รับมอบหมายงานที่ยาก | 163 |

**คลิมท์ 4 “งานหยุดชะงัก” กับ
“หยุดการทำงาน”**

167

บทที่ 5

ทำไมนิสัยการทำงาน ที่ไม่ธรรมดากลางๆ ต้องทำให้ “องค์กรเติบโตขึ้น” ถึงทำให้ “องค์กรเติบโตขึ้น”

- 29 ช่วงเวลาที่ใช้ปรับปรุงการทำงาน 171
- 30 เมื่อเกิดปัญหาแบบเดียวกับที่เคยเกิดพื้นมาแล้ว 175
- 31 เป้าหมายของบริษัท 180
- 32 การจัดลำดับขั้นตอนการปรับปรุงบริษัท 184
- 33 เมื่อเครื่องจักรเสีย 189
- 34 การลงมือทำคุณภาพ เตรียมตัว 193
- 35 ระยะเวลาระบบการปรับปรุง 198
- 36 เพิ่มหาญในการปรับปรุง 202
- คอลัมน์ 5 “ปริมาณการผลิต” กับ “ความสามารถในการผลิต” 206
“นักบุญชาล็อต” นัก

บทที่ 6

ทำไมนิสัยการทำงาน ที่ไม่ธรรมดากลางๆ ต้องทำให้ “กีมแข็งแกร่งขึ้น” ถึงทำให้ “กีมแข็งแกร่งขึ้น”

37	วิธีแสดงความเห็นของตัวเอง	211
38	การแบ่งปันข้อมูลภายในองค์กร	216
39	ความสัมพันธ์กับเพื่อนร่วมงาน	220
40	วิธีปฏิบัติตัวเมื่อพูดคุยหา	225
41	การทำผิดปกติการคำนึงก้มหน้า	229
42	วิธีสร้างผลงาน	233
43	เมื่อต้องเลือกໃกรถสักคนออกจากกีม	238
44	เมื่อเห็นปัญหาของแผนกอื่น	242
45	เมื่อห้องหน้ากานว่า “เข้าใจหรือยัง”	247
คอกลัมน์ 6	“ใช้คนตามความเหมาะสม” กับ “ลดจำนวนคน”	251
	ประวัติผู้เขียน	253